

BLACHY STALOWE OCYNKOWANE OGNIOWO

Gatunki:	DX51D – DX56D (EN 10346:2009, EN 10143) S220GD – S550GD (EN 10346:2009, EN 10143) H260LAD – H460LAD (EN 10346:2009, EN 10143)
Powłoki:	Z: 100 – 600 ZA: 95 – 300
Wykończenie powierzchni:	N – normalny kwiat M – zminimalizowany kwiat
Jakość powierzchni:	A – normalna B – ulepszona (wygładzana) C – najwyższej jakości (dodatkowo wygładzana)
Zabezpieczenie powierzchni:	C – pasywacja O – olejenie AFP – Antifingerprint
Grubość blachy:	0,3 – 5,0 mm

TAŚMY:

Zakres szerokości:	10,5 – 1550 mm
Średnica wewnętrzna kręgów:	500, 508, 610 mm
Średnica zewnętrzna kręgów:	do 2000 mm
Tolerancja szerokości:	± 0,1 mm

FORMATKI:

Zakres szerokości:	50 – 1550 mm
Zakres długości:	100 – 6000 mm
Tolerancja długości:	± 0,2 mm
Tolerancja szerokości:	± 0,1 mm