

BLACHY STALOWE G/W

Gatunki:	S235JR – S355JRC (EN 10025+A1, EN 10051) DD11 – DD14 (EN 10111, EN 10051) S315 MC – S650 MC (EN 10149, EN 10051)
----------	--

Jakość powierzchni: Zwykła, wyżarzana, trawiona

Grubość blachy: 1,5 – 8,0 mm

FORMATKI:

Zakres szerokości: 50 – 2000 mm

Zakres długości: 100 – 12000 mm

Zawyżona tolerancja długości: $\pm 0,2$ mm/mb

Normowa tolerancja szerokości

Idealna płaskość

Likwidacja naprężeń wewnętrznych